



EQB 350 4MATIC 

Mercedes-Benz



*GARANTÍA

Vehículo: 5 años o 100.000 kilómetros | Batería: 8 años o 160.000 kilómetros

MOTOR	EQB 350 4MATIC
Potencia motor eléctrico (Hp)	288
Número revoluciones potencia nominal eje trasero (rpm)	9506 - 7130
Número revoluciones potencia nominal eje delantero (rpm)	7661 - 5746
Torque del motor eléctrico (Nm)	565
Revoluciones motor eléctrico eje trasero (rpm)	4504
Revoluciones motor eléctrico eje delantero (rpm)	3629
Aceleración de 0-100km/h (s)	6,2
Velocidad máxima (km/h)	160
Capacidad energética de la batería (kWh)	66,5
Autonomía eléctrica (km)	387 - 423
Cargador	Tipo 1
Tiempo de carga con una potencia de carga (CA) de 7,2 kW al 100%	9,23 h aprox
Tiempo de carga con una potencia de carga (CD) de hasta 50 kW al 80%	1,16 h aprox

TRANSMISIÓN

Tracción integral variable (4MATIC)

DIRECCIÓN

Dirección con asistencia eléctrica
Dirección ajustable eléctricamente en altura y profundidad
Dirección con servo asistencia variable en función de la velocidad

SUSPENSIÓN

Suspensión delantera independiente con eje de brazos múltiples
Suspensión trasera independiente con eje de brazos múltiples
Tren de rodaje confort con amortiguación selectiva

RUEDAS

Rin de aleación		Rin AMG 18" (5 radios)
Llantas	Delantera	235/55
	Trasera	235/55

DIMENSIONES

Longitud (mm)	4.684
Alto en marcha (mm)	1.689
Ancho (mm)	2.020

SEGURIDAD

ACTIVA
Sistema de frenos Adaptive Brake con función HOLD, ayuda al arranque en pendientes, llenado anticipado, frenos secos al conducir bajo lluvia, ABS y BAS
Programa electrónico de estabilidad ESP*
Luz de freno adaptativa
Sistema PRE-SAFE*
Alerta de cansancio ATTENTION ASSIST
Sistema de mantenimiento activo ASSYST
Sistema de control de tracción ASR
Alerta de pérdida de presión en los neumáticos
Control de ángulo muerto
Función de advertencia al salir del vehículo
Servofreno de emergencia activa

PASIVA

Windowbags (2)
Airbags laterales de tórax y cadera (2)
Airbags frontales para conductor y acompañante (2)
Airbag de rodillas para conductor (1)
Pedales activos en caso de impacto
Cinturones de seguridad delanteros y traseros laterales con pretensores
Anclajes ISOFIX para sillas infantiles en plazas traseras con TopTether
TIREFIT

EQUIPAMIENTO

INTERIOR	EQB 350 4MATIC
Paquete Interior	AMG Line
Tapizado de asientos	Cuero ARTICO / MICROCUT negro
Molduras	Efecto espiral retroiluminados
Asientos delanteros deportivos	✓
Apoyo lumbar con 4 vías de ajuste	✓
Volante deportivo multifunción en napa	✓
Sensor de luces automáticas	✓
Climatizador automático THERMOTRONIC de 2 zonas	✓
Control de crucero TEMPOMAT y limitador de velocidad	✓
Controlador de modos de manejo DYNAMIC SELECT (ECO, COMFORT, SPORT e INDIVIDUAL)	✓
Cámara de reversa 180°	✓
Ayuda activa para parquear en línea y en reversa	✓
Tablero de instrumentos digital 10,25"	✓
Visualizador central táctil de 10,25"	✓
Asistente mando fónico MBUX 2.0	✓
Paquete de integración de Smartphone (Carplay y Android Auto)	✓
KEYLESS GO	✓
Levas para recuperación energética	✓
Función de encendido y apagado por medio de botón Start Engine	✓
Iluminación de ambiente (64 colores)	✓
Sistema de carga inalámbrica para smartphone	✓
Asientos traseros abatibles	✓
3ra fila de asientos para 2 personas	✓
Apoya brazos en la parte trasera	✓

EXTERIOR

EXTERIOR	EQB 350 4MATIC
Paquete exterior	AMG Line
Parabrisas con sensor de lluvia	✓
HANDS FREE ACCESS	✓
Desbloqueo a distancia de la tapa del maletero	✓
Retrovisores exteriores con ajuste eléctrico y luz direccional integrada	✓
Retrovisores exteriores abatibles eléctricamente con sistema antideslumbrante	✓
Faros LED High Performance	✓
Luces de carretera automáticas	✓
Techo panorámico	✓
Barras longitudinales en el techo	Aluminio pulido



Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica (05/07/2023) pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca. Garantía aplica para Mercedes-EQ EQB 350 4MATIC adquiridos en Colombia, para el vehículo la garantía extendida es 5 años o 100.000 km, y la garantía de fábrica de la batería es de 8 años o 160.000 Km. Inchcape Colombia S.A.S (antes Praco Didacol S.A.S) o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad o injerencia alguna por la conectividad y/o uso inadecuado que realice el cliente con la carga eléctrica del vehículo. Las cifras se basan en los datos Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure "WLTP" obtenidos en condiciones de prueba específicas para los vehículos eléctricos Mercedes-Benz. La autonomía, consumo y emisiones del vehículo varían de acuerdo al comportamiento de conducción del cliente y de los factores geográficos y/o externos en los que se encuentre el vehículo. Los tiempos de recarga dependen de factores como la temperatura exterior, la temperatura actual de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería y el estado del vehículo, los cuales no son injerencia ni responsabilidad de Inchcape Colombia S.A.S (antes Praco Didacol S.A.S) o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC. Mayor información en www.mercedes-benz.com.co.



SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS. ECE R13H



CONTROL ELECTRONICO DE ESTABILIDAD ESP*. ECE R13H



ALERTA DE COLISION FRONTAL. ECE R13H



FRENADO AUTONOMICO DE EMERGENCIA*. ECE R13H



SISTEMA ALERTA DE ATENCION ASIST*. ECE R13H



SISTEMA DE CONTROL DE TRACCION. ECE R13H



SISTEMA SELECCION INFANTIL. ECE R14G05



SISTEMA BOMBA DE AIRE P4. ECE R94



SISTEMA DE ENCENDIDO AUTOMATICO DE LUCES. ECE R68



SISTEMA DE LUCES DE CIRCULACION DIURNA. ECE R67



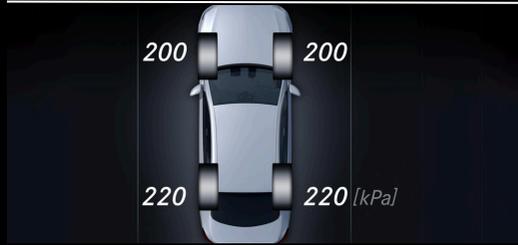
DISTRIBUCION ELECTRONICA DE FRENADO. ECE R13H



SISTEMA CON ASISTENTE DE FRENADO. ECE R13H

Tecnologías

Control de Presión & Temperatura de Neumáticos



Sistema que supervisa la presión de los neumáticos y advierte al conductor en caso de la caída de dicha presión. Este indicador ayuda a mantener los neumáticos en óptimas condiciones protegiendo al conductor y pasajeros de insuficiencia en la frenada.

KEYLESS GO



Sistema de máximo confort que reconoce la llave del vehículo en la cercanía inmediata, para desbloquear, bloquear y arrancar el vehículo solamente con tener la llave consigo mismo.

Iluminación de Ambiente



Con el paquete de iluminación de ambiente, se puede disfrutar ilimitadas configuraciones lumínicas al interior del vehículo, en diferentes patrones, colores y demás configuraciones del sistema.

Tercera Fila de Asientos



La tercera fila de asientos con dos plazas de plena funcionalidad permite transportar dos pasajeros adicionales y se puede plegar y desplegar rápidamente en cualquier momento.

Sistema de Navegación



Este sistema ofrece un servicio de navegación completo, seguro y llamativo, con alta definición en la pantalla. El sistema se basa en información local en tiempo real, y también información online actual, para ser lo más certero posible en llevar a los pasajeros al destino eficientemente. La adición de imágenes 3D es un deleite para la vista.

Portón Trasero Eléctrico



Gracias al portón trasero eléctrico, el acceso al baúl es mucho más cómodo que la apertura de uno netamente manual. Solo con pulsar un botón, se activa tanto la apertura como el cierre del baúl, el cual se puede interrumpir en cualquier momento del movimiento.

LA TRANQUILIDAD DE TENER LA MEJOR GARANTÍA

5 años o 100.000 km., lo primero que ocurra.

Al comprar uno de nuestros vehículos nuevos en la red autorizada, cuentas con el respaldo de tener una historia de lujo, comodidad y seguridad. **La vigencia de la garantía permanecerá activa a partir de la entrega del vehículo al propietario y cubre:**



*Consultar las condiciones de garantía según certificado con su asesor comercial. Las baterías de alta tensión de la EQA y EQB tienen una garantía de 8 años o 160.000 kms, lo primero que ocurra; para EQE y EQS la batería de alta tensión cuenta con una garantía de 10 Años o 250.000 kms, lo primero que ocurra.

Mercedes-Benz



Imagen de referencia.