



EQS 450 4MATIC 

Mercedes-Benz



*GARANTÍA

Vehículo: 5 años o 100.000 kilómetros

Batería: 10 años o 250.000 kilómetros

MOTOR	EQS 450 4MATIC
Potencia motor eléctrico (Hp a rpm)	355
Número revoluciones potencia nominal eje trasero (rpm)	13772 - 3183
Número revoluciones potencia nominal eje delantero (rpm)	13874 - 3206
Torque del motor eléctrico (Nm)	800
Número revoluciones del Torque máximo eje trasero	3183
Número revoluciones del Torque máximo eje delantero	3206
Aceleración de 0-100km/h (s)	6
Velocidad máxima (km/h)	210
Capacidad energética de la batería (kWh)	108,4
Autonomía eléctrica (km)**	513 - 616
Cargador	Tipo 1
Tiempo de carga con una potencia de carga (CA) de 7,2 Kw al 100%	15,1 h aprox
Tiempo de carga con una potencia de carga (CD) de hasta 50 kW al 80%	2,2 h aprox

TRANSMISIÓN

Tracción integral variable (4MATIC)

DIRECCIÓN

Dirección con asistencia eléctrica
Dirección ajustable eléctricamente en altura y profundidad
Dirección con servoasistencia variable en función de la velocidad
Dirección en el eje trasero

SUSPENSIÓN

Eje trasero con sistema de amortiguación adaptativa integrado
Eje delantero con sistema de amortiguación adaptativa integrado
Suspensión Neumática AIRMATIC

RUEDAS

Rin de aleación	Rin AMG 21" (5 radios dobles)	
Llantas	Delantera:	275/45
	Trasera:	275/45

DIMENSIONES

Longitud (mm)	5.125
Alto en marcha (mm)	1.718
Ancho (mm)	1.959

SEGURIDAD

PASIVA

Windowbags (2)
Airbags laterales de tórax y cadera (2)
Airbags frontales para conductor y acompañante (2)
Airbag de rodillas para conductor (1)
Airbags laterales traseros (lado izquierdo y derecho) (2)
Capó activo para peatones
Pedales activos en caso de impacto
Cinturones de seguridad delanteros y traseros laterales con pretensores
Anclajes ISOFIX para sillas infantiles en plazas traseras con TopTether
TIREFIT

ACTIVA

Sistema de frenos Adaptive Brake con función HOLD, ayuda al arranque en pendientes, llenado anticipado, frenos secos al conducir bajo lluvia, ABS y BAS
Programa electrónico de estabilidad ESP®
Luz de freno adaptativa
Sistema PRE-SAFE®
Alerta de cansancio ATTENTION ASSIST
Sistema de mantenimiento activo ASSYST
Sistema de control de tracción ASR
Control de la presión de los neumáticos
Control de ángulo muerto
Asistente activo de distancia DISTRONIC
Detector activo de carril
Sistema PRE-SAFE® Impulso lateral
Asistente activo de dirección con advertencia Hands-off

EQUIPAMIENTO

INTERIOR	EQS 450 4MATIC
Paquete Interior	AMG Line
Tapizado de asientos	Cuero Negro / Gris espace
Molduras	Madera de tilo negro de alto brillo
Asientos delanteros deportivos ajustables eléctricamente con 3 memorias	✓
Apoyo lumbar con 4 vías de ajuste	✓
Asientos delanteros multicontorno, calefactados y con efecto de masajes	✓
Cojines de confort en los reposacabezas delanteros	✓
Volante multifunción en napa con sensores táctiles	✓
Sensor de luces automáticas	✓
Climatizador automático THERMOTRONIC de 4 zonas	✓
Control de cruceo TEMPOMAT y limitador de velocidad	✓
Controlador de modos de manejo DYNAMIC SELECT (ECO, COMFORT, SPORT e INDIVIDUAL)	✓
Cámara de reversa 360°	✓
Capó transparente	✓
Ayuda activa para parquear en línea y en reversa PARKTRONIC	✓
Tablero de instrumentos digital 12,3" & Visualizador central táctil con pantalla OLED de 12,8"	✓
Asistente mando fónico y Multimedia MBUX 2.0	✓
Paquete de Integración de Smartphone (Carplay y Android Auto) (1)	✓
Navegación MBUX Plus	✓
KEYLESS GO	✓
Levas para recuperación energética	✓
Función de encendido y apagado por medio de botón Start Engine	✓
Iluminación de ambiente (64 colores)	✓
Sistema de Carga Inalámbrico para smartphone adelante	✓
Tercera fila de asientos para 2 personas	✓
Sistema de sonido surround Burmester®	✓

EXTERIOR

Paquete exterior	AMG Line
Parabrisas con sensor de lluvia	✓
Portón trasero EASY-PACK	✓
HANDS FREE ACCESS	✓
Desbloqueo a distancia de la tapa del maletero	✓
Retrovisores exteriores con ajuste eléctrico y luz direccional integrada	✓
Retrovisores exteriores abatibles eléctricamente con sistema antideslumbrante	✓
Iluminación del entorno del vehículo con proyección del logotipo de la marca	✓
Digital Light	✓
Luces de carretera Automáticas Plus	✓
Techo Panorámico	✓
Estribos iluminados en efecto aluminio con tacos de goma	✓



Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica (05/07/2023) pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca. Garantía aplica para Mercedes-EQ EQS 450 4MATIC adquiridos en Colombia, para el vehículo la garantía extendida es 5 años o 100.000 km. Incheape Colombia S.A.S (antes Praco Didacol S.A.S) o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad o injerencia alguna por la conectividad y/o uso inadecuado que realice el cliente con la carga eléctrica del vehículo. Las cifras se basan en los datos Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure "WLTP" obtenidos en condiciones de prueba específicas para los vehículos eléctricos Mercedes-Benz. La autonomía, consumo y emisiones del vehículo varían de acuerdo al comportamiento de conducción del cliente y de los factores geográficos y/o externos en los que se encuentre el vehículo. Los tiempos de recarga dependen de factores como la temperatura exterior, la temperatura actual de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería y el estado del vehículo, los cuales no son injerencia ni responsabilidad de Incheape Colombia S.A.S (antes Praco Didacol S.A.S) o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC. Mayor información en www.mercedes-benz.com.co.



ABS

SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS ECE R13H



ESP

CONTROL ELECTRONICO DE ESTABILIDAD ESP® ECE R13H



ASR

ALERTA DE COCION FRONTAL ECE R13H



BAS

FRENADO AUTONOMIA DE EMERGENCIA ECE R13H



ATTENTION ASSIST

SISTEMA ATENCION ASSIST ECE R13H



DISTRONIC

SISTEMA DE CONTROL DE TRACCION ECE R13H



ASSYST

SISTEMA SUSPENSIÓN INFERIOR ECE R13H



PRE-SAFE

SISTEMA BOMBA DE AIRE (1) ECE R13



THERMOTRONIC

SISTEMA DE ENCENDIDO AUTOMATICO DE LUCES ECE R86



PARKTRONIC

SISTEMA DE LUCES DE CIRCULACION EUROPA ECE R87



BURMESTER

DISTRIBUCIÓN ELECTRONICA DE FRENADO ECE R13H



TIREFIT

SISTEMA CON ASISTENTE DE FRENADO ECE R13H

Tecnologías

Distronic



El asistente de distancia DISTRONIC facilita considerablemente la tarea del conductor al volante, ya que regula de forma automática la distancia con respecto al vehículo de en frente. Además, aproximándose a una curva el sistema reduce de forma anticipada la velocidad.

Tercera Fila de Asientos



La tercera fila de asientos con dos plazas de plena funcionalidad permite transportar dos pasajeros adicionales y se puede plegar y desplegar rápidamente en cualquier momento.

Sistema de Sonido Surround Burmester



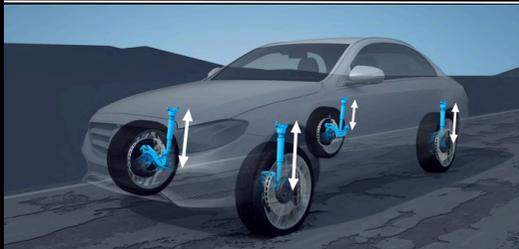
El sonido Burmester asegura el máximo confort acústico, brindando la más alta calidad de sonido, y dando la posibilidad de modificar la distribución sonora dentro del vehículo.

Digital Light



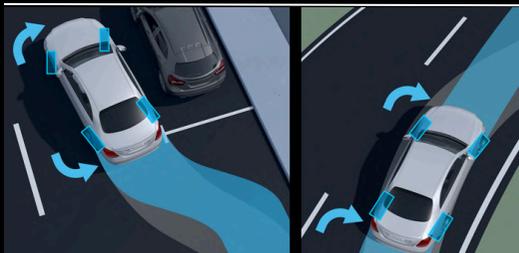
DIGITAL LIGHT adapta constantemente la iluminación de la vía en función de la luz que haya y en función del tránsito, la calzada y las condiciones meteorológicas. El sistema HD funciona como un proyector y calcula la iluminación con precisión de píxeles.

AIRMATIC



La suspensión neumática AIRMATIC brinda un extraordinario confort de rodadura, incluso en terreno complicado. La altura del vehículo varía en función de la velocidad. Esto puede aumentar la autonomía cuando se circula deprisa.

Dirección del Eje Trasero



Esta ofrece tres ventajas: mayor estabilidad, agilidad mejorada y una mayor capacidad de maniobra, por ejemplo parqueando. Para ello, las ruedas traseras giran en el mismo sentido o en el sentido contrario de las ruedas delanteras, según la velocidad del vehículo.

LA TRANQUILIDAD DE TENER LA MEJOR GARANTÍA

5 años o 100.000 km., lo primero que ocurra.

Al comprar uno de nuestros vehículos nuevos en la red autorizada, cuentas con el respaldo de tener una historia de lujo, comodidad y seguridad. **La vigencia de la garantía permanecerá activa a partir de la entrega del vehículo al propietario y cubre:**



*Consultar las condiciones de garantía según certificado con su asesor comercial. Las baterías de alta tensión de la EQA y EQB tienen una garantía de 8 años o 160.000 kms, lo primero que ocurra; para EQE y EQS la batería de alta tensión cuenta con una garantía de 10 Años o 250.000 kms, lo primero que ocurra.

Mercedes-Benz



Imagen de referencia.