

EQB 250+

Mercedes-Benz



GARANTÍA
Vehículo: 5 años o 100.000 kilómetros
Batería: 8 años o 160.000 Km

MOTOR	EQB 250+
Potencia motor eléctrico (Hp)	188
Torque del motor eléctrico (Nm)	385
Aceleración de 0-100 km/h (s)	8,9
Velocidad máxima (km/h)	160
Capacidad energética de la batería (kWh)	70
Autonomía eléctrica (km)	468-537
Cargador	Tipo 1
Tiempo de carga con una potencia de carga (CA) de 7,2 kW al 100%	9,72 h aprox
Tiempo de carga con una potencia de carga (CD) de hasta 50 kW al 80%	1,12 h aprox

TRANSMISIÓN
Tracción delantera FWD

DIRECCIÓN
Dirección con asistencia eléctrica
Dirección ajustable en altura y profundidad
Dirección con servoasistencia variable en función de la velocidad

SUSPENSIÓN
Suspensión delantera independiente con eje de brazos múltiples
Suspensión trasera independiente con eje de brazos múltiples
Tren de rodaje confort

RUEDAS		
Rin de aleación		Rin AMG 18" (5 radios )
Llantas	Delantera	235/55
	Trasera	235/55

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	4.864
Alto en marcha (mm)	1.654
Ancho (mm)	1.834
Capacidad del baúl (L)	110 - 465*

## SEGURIDAD

ACTIVA
Sistema de frenos Adaptive Brake con función HOLD, ayuda al arranque en pendientes, llenado anticipado, frenos secos al conducir bajo lluvia, ABS y BAS
Programa electrónico de estabilidad ESP®
Luz de freno adaptativa
Alerta de cansancio ATTENTION ASSIST
Sistema de mantenimiento activo ASSYST
Sistema de control de tracción ASR
Control de la presión en los neumáticos
Control de ángulo muerto
Función de advertencia al salir del vehículo
Servofreno de emergencia activo

PASIVA
Windowbags (2)
Airbags laterales de tórax y cadera (2)
Airbags frontales para conductor y acompañante (2)
Airbag de rodilla para el conductor (1)
Pedales activos en caso de impacto
Cinturones de seguridad delanteros y traseros laterales con pretensores
Anclajes ISOFIX para sillas infantiles en plazas traseras con TopTether
TIREFIT

EQUIPAMIENTO		EQB 250+
INTERIOR		
Paquete interior	AMG Line	
Tapizado de asientos	Cuero ARTICO/ MICROCUT negro	
Molduras	Star Pattern retroiluminados	
Asientos delanteros deportivos	✓	
Apoyo lumbar con 4 vías de ajuste	✓	
Volante deportivo multifunción en napa	✓	
Sensor de luces automáticas	✓	
Climatizador automático THERMOTRONIC de 2 zonas	✓	
Control de cruceo TEMPOMAT y limitador de velocidad	✓	
Controlador de modos de manejo DYNAMIC SELECT (ECO, COMFORT, SPORT e INDIVIDUAL)	✓	
Cámara de reversa 180°	✓	
Ayuda activa para parquear en línea y en reversa	✓	
Tablero de instrumentos digital 10,25"	✓	
Viualizador central táctil de 10,25"	✓	
Asistente mando fónico MBUX 2.0	✓	
Paquete de integración de Smartphone (Carplay y Android Auto)	✓	
KEYLESS GO	✓	
Levas para recuperación energética	✓	
Función de encendido y apagado por medio de botón Start Engine	✓	
Listones de umbral iluminados con distintivo de la serie	✓	
Retrovisor interior antideslumbrante	✓	
Iluminación de ambiente (64 colores)	✓	
Sistema de sonido Advanced	✓	
Sistema de carga inalámbrico para smartphone	✓	
Asientos traseros abatibles	✓	
3ra fila de asientos para 2 personas	✓	
Apoyabrazos en la parte trasera	✓	

EXTERIOR		EQB 250+
Paquete exterior	AMG Line	
Parabrisas con sensor de lluvia	✓	
HANDS FREE ACCESS	✓	
Desbloqueo a distancia de la tapa del maletero	✓	
Retrovisores exteriores con ajuste eléctrico y luz direccional integrada	✓	
Retrovisores exteriores abatibles eléctricamente	✓	
Faros LED High Performance	✓	
Luces de carretera automáticas	✓	
Techo Panorámico	✓	
Barras longitudinales en el techo	Aluminio pulido	



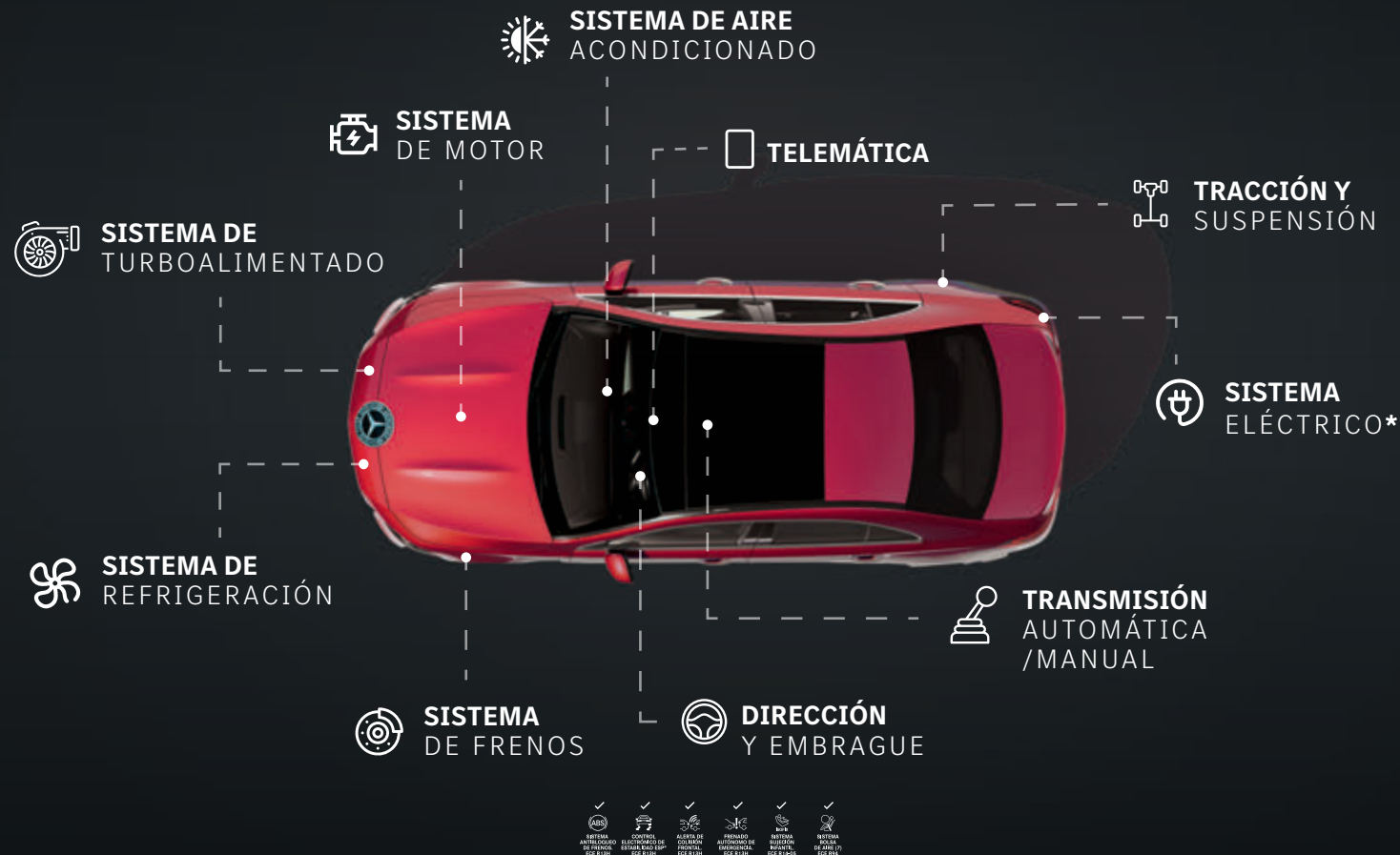
**5 AÑOS**  
DE GARANTÍA  
O 100.000 KM.

\*Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica (Septiembre 2025) pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca.\*Garantía aplica para automóviles Mercedes-Benz año modelo 2019 en adelante adquiridos en Colombia. Los 2 primeros años corresponden a garantía de fábrica, los 3 siguientes corresponden a garantía suplementaria. (1) Algunas funciones del sistema multimedia están directamente relacionadas con el plan de conexión de internet del prestador de servicio de telefonía celular, la marca y el tipo de celular del cliente. INCHCAPE COLOMBIA o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo más no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad por la conectividad con el operador seleccionado por el cliente. Inchcape Colombia S.A.S, se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Esta información está basada en la última actualización entregada por el fabricante, las características definitivas del vehículo serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente oferta mercantil, contrato de compraventa y/u orden de pedido, del concesionario autorizado de su preferencia. Mayor información en [www.mercedes-benz.com.co](http://www.mercedes-benz.com.co).

# LA TRANQUILIDAD DE TENER LA MEJOR GARANTÍA

5 años o 100.000 km., lo primero que ocurra.

Al comprar uno de nuestros vehículos nuevos en la red autorizada, cuentas con el respaldo de tener una historia de lujo, comodidad y seguridad. **La vigencia de la garantía permanecerá activa a partir de la entrega del vehículo al propietario y cubre:**



Mercedes-Benz



\*Consultar las condiciones de garantía según certificado con su asesor comercial. Las baterías de alta tensión de la EQA y EQB tienen una garantía de 8 años o 160.000 kms, lo primero que ocurra; para EQE y EQS la batería de alta tensión cuenta con una garantía de 10 Años o 250.000 kms, lo primero que ocurra.

Imagen de referencia.