



✓

SISTEMA
ANTIBLOQUEO
DE FRENOS.
ECE R13H

✓

CONTROL
ELECTRÓNICO DE
ESTABILIDAD ESP®
ECE R13H

✓


ALERTA DE
COLISIÓN
FRONTAL.
ECE R13H

✓

FRENADO
AUTÓNOMO DE
EMERGENCIA.
ECE R13H

✓

SISTEMA
SUJECIÓN
INFANTIL.
ECE R14-05

✓

SISTEMA
BOLSA
DE AIRE (8)
ECE R94

GLC 350e 4MATIC

Mercedes-Benz



*GARANTÍA

5 años o 100.000 kilómetros

MOTOR	Mercedes-Benz GLC 350e 4MATIC
Cilindraje (c.c)	1999
Motor de 4 cilindros en línea disposición longitudinal delantero	✓
Motor híbrido enchufable (PHEV)	✓
Potencia nominal (Hp a rpm)	201 @ 6.100
Potencia del motor eléctrico (hp [kW])	154 [115]
Potencia modo combinado (hp [Kw])	308 [230]
Torque (Nm a rpm)	320 @2.000 - 4.000
Torque del motor eléctrico (Nm)	440
Torque modo combinado (Nm)	550
Aceleración de 0 - 100km/h (s)	6,7
Velocidad máxima (km/h)	218
Turbocompresor	✓

TRANSMISIÓN

Tracción integral variable 4MATIC
Automática 9G-TRONIC (9 velocidades)

SUSPENSIÓN

Suspensión delantera independiente de 4 brazos
Suspensión trasera independiente de brazos múltiples
Tren de rodaje confort con sistema de amortiguación selectiva

DIMENSIONES

Longitud (mm)	4.716
Ancho (mm)	1.648
Alto en marcha (mm)	2.075

SEGURIDAD ACTIVA

Sistema de frenos Adaptive Brake con función HOLD, ayuda al arranque en pendiente, llenado anticipado, y frenos secos al conducir bajo lluvia, ABS y BAS
Programa electrónico de estabilidad ESP® con control de dinamismo en curvas
Luz de freno adaptativa
Freno de estacionamiento eléctrico
Alerta de pérdida de presión en los neumáticos
Alerta de cansancio ATTENTION ASSIST
Servofreno de emergencia activo
Control de ángulo muerto
Detector activo de carril

DIRECCIÓN

Dirección con asistencia eléctrica
Dirección ajustable en altura y profundidad

RUEDAS

Rin de aleación		Rin AMG 20" (5 radios con propiedades aerodinámicas optimizadas,color negro)
Llantas	Delantera:	255/45
	Trasera:	285/40

SEGURIDAD PASIVA

Windowbags (2)
Airbags laterales de tórax y cadera (2)
Pedales activos en caso de impacto
Cinturones de seguridad delanteros y traseros laterales con pretensores
Airbags frontales para conductor y acompañante (2)
Airbag de rodilla para el conductor (1)
Airbag Central (1)
Capó activo en caso de impacto
Anclajes ISOFIX para sillas infantiles en plazas traseras con TopTether
TIREFIT

EQUIPAMIENTO INTERIOR

Paquete interior	AMG Line
Tapizado de asientos	Cuero ártico/microfibra MICROCUT negro
Asientos deportivos delanteros calefactados con ajustables eléctricamente con 3 memorias	✓
Molduras	Estructura metálica
Volante deportivo multifunción forrado en napa	✓
Climatizador automático THERMATIC de 2 zonas	✓
Controlador de modos de manejo DYNAMIC SELECT	✓
Control de crucero TEMPOMAT y limitador de velocidad	✓
Cámara de reversa 360°	✓
Ayuda activa para parkuear en línea, en reversa y de frente	✓
Capó transparente	✓
Tablero de instrumentos digital de 12.3"	✓
Asistente mando fónico MBUX 2.0 con pantalla de medios de 11,9"	✓
Paquete de Integración de Smartphone (Apple Carplay y Android Auto) (1)	✓
Función de encendido y apagado por medio de botón Start Engine	✓
Levas de cambios en el volante	✓
Cubierta de compartimiento EASY-PACK	✓
Iluminación de ambiente	✓
Sistema de Carga Inalámbrico para smartphone	✓

EQUIPAMIENTO EXTERIOR

Paquete exterior	AMG Line
Parabrisas con sensor de lluvia	✓
Retrovisores exteriores abatibles eléctricamente con sistema antideslumbrante	✓
Retrovisores exteriores con ajuste eléctrico y luz direccional integrada	✓
Faros LED High Performance	✓
Luces de carretera automáticas	✓
Barras longitudinales en el techo, de aluminio pulido	✓
Techo Corredizo Panorámico	✓
Sonoridad deportiva del motor	✓
Paquete cromado exterior	✓
KEYLESS-GO	✓
HANDS FREE ACCESS	✓



Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica (01/09/2025) pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca.*Garantía aplica para automóviles Mercedes-Benz año modelo 2019 en adelante adquiridos en Colombia. Los 2 primeros años corresponden a garantía de fábrica, los 3 siguientes corresponden a garantía suplementaria. (1) Algunas funciones del sistema multimedia están directamente relacionadas con el plan de conexión de internet del prestador de servicio de telefonía celular, la marca y el tipo de celular del cliente. INCHCAPE COLOMBIA o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo más no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad por la conectividad con el operador seleccionado por el cliente. Inchcape Colombia S.A.S, se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Esta información está basada en la última actualización entregada por el fabricante, las características definitivas del vehículo serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente oferta mercantil, contrato de compraventa y/u orden de pedido, del concesionario autorizado de su preferencia. Mayor información en www.mercedes-benz.com.co.

5 años o 100.000 km., lo primero que ocurra.

Diagrama de un coche rojo con líneas de conexión a los sistemas de confort. El coche está visto desde una perspectiva superior, con líneas blancas punteadas que lo conectan a los íconos y textos de los sistemas de confort que lo rodean.

- SISTEMA DE TURBOALIMENTADO** (ícono de turbina)
- SISTEMA DE MOTOR** (ícono de motor)
- SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO** (ícono de ventilador)
- TELEMÁTICA** (ícono de teléfono)
- TRACCIÓN Y SUSPENSIÓN** (ícono de suspensión)
- SISTEMA ELÉCTRICO*** (ícono de enchufe)
- TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA / MANUAL** (ícono de palanca de cambios)
- DIRECCIÓN Y EMBRAQUE** (ícono de volante)
- SISTEMA DE FRENO** (ícono de freno)
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN** (ícono de ventilador)



*Consultar las condiciones de garantía según certificado con su asesor comercial. Las baterías de alta tensión de la EQA y EQB tienen una garantía de 8 años o 160.000 kms, lo primero que ocurra; para EQE y EQS la batería de alta tensión cuenta con una garantía de 10 Años o 250.000 kms, lo primero que ocurra.

Imagen de referencia.